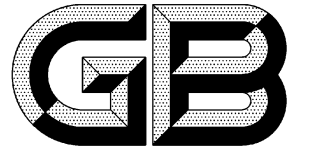


ICS 81.060.20
Y 24



中华人民共和国国家标准

GB/T 10815—2002

GB/T 10815—2002

日用精陶器

Domestic fine pottery

中华人民共和国
国家标准
日用精陶器
GB/T 10815—2002

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 23 千字
2002年10月第一版 2002年10月第一次印刷
印数 1—1 000

*

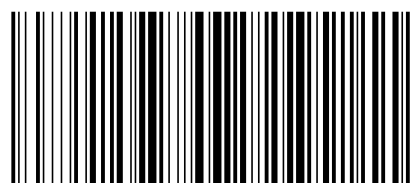
书号: 155066·1-18793 定价 12.00 元

网址 www.bzcb.com

*

科目 618—411

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 10815—2002

2002-06-13 发布

2002-12-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 10815—1989《日用精陶器》的修订。

本标准与 GB/T 10815—1989 的主要技术差异如下：

- 标准的适用范围明确了釉下、釉中、釉上及色釉装饰的各类精陶器皿；
- 产品的等级划分改为优等品、一等品、二等品、合格品；
- 对吸水率指标做了调整；
- 对热稳定性指标做了调整；
- 增加了对制品铅、镉溶出量允许极限的规定；
- 对色差增加了技术要求及检验方法；
- 对在微波炉及洗碗机中的使用性能做了规定；
- 对检验规则作出了必要的补充和完善；
- 对落渣、釉泡、剥釉等外观质量缺陷加严；
- 补充了配套产品的包装要求。

本标准自实施之日起，同时代替 GB/T 10815—1989。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国陶瓷标准化中心技术归口。

本标准起草单位：江苏宜兴精陶股份有限公司、轻工业陶瓷研究所。

本标准主要起草人：王俊华、邹玉华、沈薇、鲍正山、徐莉华。

6.3.2 洗碗机使用性能测定

将制品放在洗碗机中(洗碗机功率为 110 W,加热炉为 1 650 W),开启洗碗机,使制品在该机中洗涤 5 次,每次标准洗涤 60 min。洗涤完毕,检查该制品是否有退色和破裂现象。

6.4 铅、镉溶出量测定按 GB/T 3534 执行。

6.5 色差的测定:随机抽取 10 件样品为对照组,在对照组内选取一件样品为对照件,对照件的颜色应在对照组内与尽可能多的样品一致。用对照件为基准与被检样品逐件目测对比(在接近日光并光线充足的条件下,观察距离为 0.5 m)。

6.6 变形测定按 GB/T 3300 执行。

6.7 产品规格误差、缺陷尺寸的测定按 GB/T 3301 执行。

7 检验规则

产品检验分交收检验和型式检验,采用每百单位不合格品数(计件法)检验。

7.1 交收检验

每件产品应经制造厂检验部门全数检验并经交收检验合格后方可出厂,出厂时应附有证明产品质量合格的文件。

7.1.1 交收检验项目为本标准 5.7 规定的内容。

7.1.2 交收检验按 GB/T 2828 的各项规定执行。各检验项目的不合格分类、合格质量水平、检查水平及抽样方案见表 3。正常检查一次抽样合格判定见表 4。

表 3

检查项目	不合格分类	合格质量水平 AQL	检查水平 IL	抽样方案
5.7	B	4.0	一般检查水平 II	从正常检查一次抽样开始,按转移规则进行

表 4

批量范围	样本量 n	合格判定数 A_c	不合格判定数 R_c
1~25	3	0	1
26~90	13	1	2
91~150	20	2	3
151~280	32	3	4
281~500	50	5	6
501~1 200	80	7	8
1 201~3 200	125	10	11
3 201~10 000	200	14	15
$\geq 10 001$	315	21	22

7.1.3 受检产品可按单件、套具、等级、花面、装饰方法等形成批,必要时还可细分。

7.1.4 样本的抽取随机进行。成箱配套产品先折算成自然件数,然后按本标准表 3、表 4 的规定抽取样本量。

7.1.5 交收检验项目中,如有一项不合格,则判定该产品为不合格。该批产品由交货方返工后,方可再一次提交检验。

7.2 型式检验

7.2.1 型式检验项目为本标准技术要求的全部内容,其中热稳定性,铅、镉溶出量每半年进行一次,其

中华人民共和国国家标准

日用精陶器

Domestic fine pottery

GB/T 10815—2002

代替 GB/T 10815—1989

1 范围

本标准规定了日用精陶器的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存规则。

本标准适用于釉下、釉中、釉上、色釉等装饰的日用精陶器。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 3298—1991 日用陶瓷器热稳定性测定方法

GB/T 3299—1996 日用陶瓷器吸水率测定方法(neq ASTM C373:1977)

GB/T 3300—1991 日用陶瓷器变形检验方法

GB/T 3301—1999 日用陶瓷器的容积、口径误差、高度误差、重量误差、缺陷尺寸的测定方法

GB/T 3303—1982 日用陶瓷器缺陷术语

GB/T 3534—1990 日用陶瓷器铅、镉溶出量测定方法(eqv ISO 6486-1:1981)

GB/T 5000—1985 日用陶瓷名词术语

GB/T 11423—1989 日用陶瓷纸箱包装技术条件

GB 12651—1990 与食物接触的陶瓷制品铅、镉溶出量允许极限(neq ISO 6486-2:1981)

3 术语

本标准中的术语按 GB/T 3303 及 GB/T 5000 执行。

4 产品分类

4.1 按产品的用途分为盘碟类、碗类、杯类、壶类及其他器物类。

4.2 按产品的规格分为小型、中型、大型、特型。其规格范围见表 1。